1/2

メイコーエレクディベロップ株式会社宛

|  |  |
| --- | --- |
| 4M変更申請書下記の通り4M変更申請します。(EOL含む)審査の上、回答願います。 | 文書番号：  |
| 申請日　：　年　月　日 |
| 貴社名　： |
| 部署名　： |
| 承認 | 担当者 |
|  |  |
| 品目名称 |  |
| 品目コード |  |
| 区分 | 変更区分□機械Machine□材料Material□方法Method□その他 (　　　　　) | 目的□品質向上□作業性向上□EOL□その他 (　　　　　) | 実施希望日年月日より実施希望 |
| 変更内容 | 現行 |  |
| 変更後 |  |
| 変更に対する検証項目、検証計画、検証結果(悪影響が出ていないかの確認等) |  |
| 妥当性確認結果(予定されていた効果が達成できているかの確認等) |  |
| 添付資料(特殊特性に関する変更の場合、工程能力データ、MSAデータ提出必須です。)\*2 |  |
| 適用開始予定日 |  |
| 回答希望日 |  |

変更希望日の6か月前までに申請願います。

回答欄(メイコーエレクディベロップ株式会社記入)

　4M変更申請内容の検討結果を回答いたします。

|  |  |
| --- | --- |
| 回答日 | 　年　月　日 |
| 回答 | □変更可□条件付き変更可□変更禁止 | 承認 |
|  |
| 実施開始日 | 　年　月　日より開始可 |
| 理由(「変更可」以外の場合は記入) |  |

2/2

変更内容一覧

| 区分 | 変更内容 | 該当✓ |
| --- | --- | --- |
| 機械Machine | 工場変更・移転・追加 |  |
| 工場被災 |  |
| 生産ラインの新設、移設、量産試作生産ラインから量産ラインへ移行、フロア変更 |  |
| 生産ラインの部分的な増設・レイアウト変更・フロア変更 |  |
| 製造・検査設備の新設、変更、改造 |  |
| 製造・検査設備の追加(同一設備の増設) |  |
| 製造・検査設備の管理項目・基準の変更(QC工程図の変更を伴うもの) |  |
| 製造・検査設備の故障修理 |  |
| 製造・検査設備のソフトウエア変更 |  |
| 金型の増設又は置き換え |  |
| 金型の改造・修正(形状・寸法の変更を伴うもの) |  |
| 金型の補修(摩耗等による修正を指し、形状・寸法の変更を伴わないもの) |  |
| 治具の変更 |  |
| 治具の改造・修正 |  |
| 作業環境の変更(クリーンルーム付設/削除) |  |
| 材料Material | 材料変更(アンダーフィル、接着剤、はんだ、防湿剤、グリス、梱包材、梱包ラベル、梱包テープ等) |  |
| 生産材料変更(アンダーフィル、接着剤、はんだ等の製品に残るもの) |  |
| 含有成分及び含有量の意図的な変更 |  |
| 材料、生産材料のメーカ変更 |  |
| 方法Method | 作業順序・内容の変更(QC工程図の変更を伴わないものを含む) |  |
| 作業条件の変更(例:はんだ付け条件、エージング条件、清浄度基準などでQC工程図を変更するもの) |  |
| 作業の手動化⇔自動化(QC工程図の変更を伴わないもの) |  |
| 規格寸法及び公差・基準の変更 |  |
| その他 | 品質に重大な影響を及ぼす変更 |  |
| 荷姿変更・部品の納入仕様書に荷姿仕様が規定されていない場合は対象外・部品の荷姿変更でメイコーエレクディベロップ株式会社の4Mに変更が生じない場合は対象外 |  |
| 納入仕様書改版が生じる変更 |  |

\*1　特殊特性とは、製品安全、法令/規制、取付け時の合い、外観、機能、性能又は製品の後加工に影響を与える可能性のある、製品、製造工程、製品安全の特性であり、メイコーエレクディベロップ株式会社が指定した特性を指します。

\*2　人(man)の変更については、影響評価を行い、影響がないことを確認のうえ記録を保存願います。

<手順>　お取引様より申請→受付(購買グループ)→統括部長又は統括部長が指名する適任者

→受付よりお取引先様へ回答→(変更可又は条件付き変更可の場合)4M変更を実施願います。