

# 大電流対応厚銅基板

## Heavy Copper PWB

### 特長 Features / 用途 Application

#### ●大電流ユニットに対応

Correspondence to Large Current unit



サーボモータ



インバーター



大電流変電設備



大型エンジン発電機

#### ●銅厚：175 $\mu\text{m}$ ～210 $\mu\text{m}$

Copper Thickness: 175 $\mu\text{m}$ ～210 $\mu\text{m}$

※内層210 $\mu\text{m}$  (開発中)



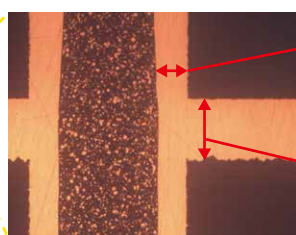
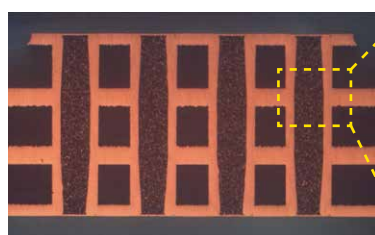
エンジンECU



無線給電用のコイル

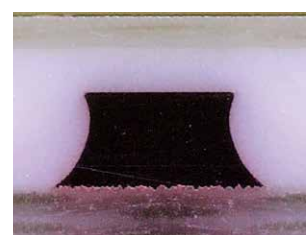
### 基板仕様 PWB specification

基板種類	内層導体厚	層構成	板厚	最小導体幅	最小導体間隔	層間厚
厚銅貫通	量産中 175 $\mu\text{m}$	～6層	～3.0mm	400 $\mu\text{m}$	400 $\mu\text{m}$	300～350 $\mu\text{m}$
	R&D 210 $\mu\text{m}$	～6層	～3.0mm	450 $\mu\text{m}$	450 $\mu\text{m}$	300～350 $\mu\text{m}$
基板種類	内層導体厚	層構成	板厚	LVH径	めっき厚	層間厚
厚銅ビルド	R&D 105 $\mu\text{m}$	～6層	～3.0mm	150 $\mu\text{m}$	60 $\mu\text{m}$	110 $\mu\text{m}$



めっき厚：  
80 $\mu\text{m}$

導体厚：  
175 $\mu\text{m}$

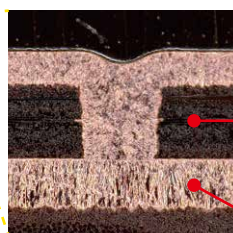
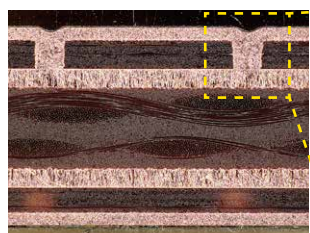


#### R&D メガスルホール技術との組み合わせ

メガスルホールと厚銅基板を組み合わせることで、立体的な大電流化が可能。

#### R&D 内層210 $\mu\text{m}$ 以上

絶縁層形成に樹脂シートを使用することで、絶縁信頼性向上、薄板化、軽量化が可能。

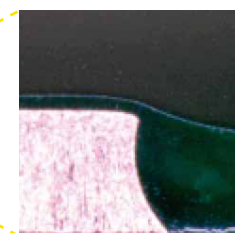
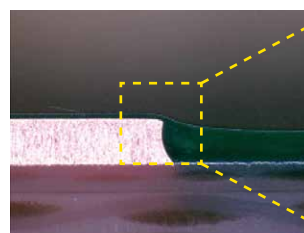


絶縁層：  
110 $\mu\text{m}$

内層導体厚  
105 $\mu\text{m}$

#### R&D 厚銅ビルド基板 内層105 $\mu\text{m}$

厚銅回路の高密度化。  
制御系と電源系の基板一体化が可能。



#### R&D 外層超厚銅 (210 $\mu\text{m}$ 以上) 対応

外層厚銅 (210 $\mu\text{m}$ ) 対応したSR塗布工法により大電流化が可能。